**MATKAP TEZGÂHINDA ÇALIŞMA TALİMATI**

A- **ÇALIŞMA ÖNCESİ YAPILACAK OLAN İŞLEMLER;**

1. Matkap tezgâhının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
2. Mengenenin tablaya bağlı olduğundan emin olunuz.
3. Uygun bilenmiş matkap ucunu mandrene bağlayınız.
4. Delinecek iş parçasını uygun nokta ile ( 60°uç açılı) noktalayınız.
5. İş parçasını mengeneye sıkıca bağlayınız.
6. Yapılacak iş ve işlem için uygun matkap ucu devir sayısını tablodan ayarlayınız.
7. Matkap tezgâhı üzerinde ve çalışma ortamında bulunan ve kullanılmayacak olan takım, araç ve gereci ortamdan uzaklaştırınız.
8. Matkap tezgâhında çalışırken eldiven, kolye, bilezik, yüzük, künye kullanmayınız.
9. İş elbisenizi gereğinden bol ve kol uçları lastikli olmalı ve sarkık olmamalıdır.
10. Fırlayacak talaşlara karşı iş gözlüğü muhakkak takınız ve yüz siperi kullanınız.
11. Soğutma amaçlı bor yağını hazır bulundurunuz.
12. Delme işlemi için uygun duruşunuzu sağlayınız.

**B- ÇALIŞMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR;**

1. Uygun şartlar hazırlandı ise matkap tezgâhınızı çalıştırınız.
2. Noktaya matkap ucunu dönerken merkezleme yapacağınızı unutmayınız.
3. Dönen matkabı malzemeye basan elin ve destek sağlayan diğer elin sağlam ve sabit olmasına dikkat ederek işe hafif baskı ile başlayınız.
4. Çalışma sırasında iş parçasından çıkan talaşın üzerinize gelmesine karşı dikkatli olunuz. Küçük ve kısa talaşları uzaklaştırmak için hava tabancası kullanınız.
5. Çıkmakta olan talaşı eliniz ile almaya çalışmayınız. Kanca kullanabilirsiniz.
6. Dönmekte olan matkap ucu üzerine elinizi sürmeyiniz. Bezle veya üstübü ile silmeyiniz. Matkap tezgâhında sadece fırça kullanımı uygundur
7. Çalışmanız sırasında sizi meşgul edecek kişilerin tezgâhın yanına yaklaşılmasına veya karşısında durulmasına izin vermeyiniz.
8. Matkap ucunun aşırı ısınma durumunda uygun soğutma sıvısı kulanınız.
9. Matkap tezgâhı çalışır durumda iken yanından ayrılmayınız.
10. Başınızı dönen milden uzak tutunuz.
11. İş parçası bitimini ilerleme ve talaştan algılayınız ve baskıyı muhakkak azaltınız.

**C- ÇALIŞMA SONRASI YAPILACAK OLAN İŞLEMLER;**

1. Delme işlemi bitiminde tezgâhı durdurunuz. Mandreni elle durdurmayınız.
2. Uzun talaşları sadece toplama sırasında eldiven kullanınız.
3. İş parçasını ve matkap ucunu güvenli bir şekilde sökünüz. Ağır parçaların bağlama ve sökülmesi sırasında vinçlerden yararlanınız.
4. Tabla ve mengeneyi fırça veya hava ile temizleyiniz.
5. Tezgâhın ve çalışma ortamının temizliğini yapınız.

6-Yağlanması gerekli olan kısımları yağlayınız. Tezgâhın yağsız kalmaması için periyodik zamanlarda yağ seviye kontrolü yapınız.

7- Çalışmanız sonuçlanmış ise atölyeyi terk etme durumunda ana şalteri kapatmayı unutmayınız.