



KORKMAZ GRUP
PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

**BASINÇLI KAP VE TESİSATLAR
KALDIRMA ve İLETME EKİPMANLARI
PERİYODİK KONTROL RAPORU**



KASIM – 2021 / ANKARA



1. FİRMA BİLGİLERİ			
FİRMA ADI	KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.	KONTROL TARİHİ	15.11.2021
KONTROL ADRESİ	AYDIN PLASTİKLER SANAYİ SİTESİ 1542. SOKAK NO:18-20 YENİMAHALLE/ANKARA	RAPOR TARİHİ	15.11.2021
TELEFON NUMARASI	0312 3954192	RAPOR NO	KMP - 21 - 20
FAX NUMARASI	0312 3954192	E-POSTA	info@korkmazplastik.com.tr
PERİYODİK KONTROL METODU	Sızıntı Denevi		

2. EKİPMAN BİLGİLERİ					
2.1. HAVA TANKI BİLGİLERİ					
MARKA	ASİL	İMALAT YILI	2010	MANOMETRE SKALA BÜYÜKLÜĞÜ / ARALIĞI(bar)	16 / 0,5
MODEL / TİPİ	YVK 50	TANK TİPİ	DİKEY	EN YÜKSEK ÇALIŞMA BASINCI(PS)/BEYAN BASINCI(bar)	10 / 10
SERİ/ÜRETİM NO	04350	HACİM(L)	1000	TEST BASINCI(Ph)(bar)	15
KONUMU	KOMPRESÖR ALANI				
2.2. BASINÇ KAYNAĞI BİLGİLERİ					
MARKASI	YİĞİTSAN	MODELİ	VİDALI	SERİ NO	501211337
TİPİ	YVK 50	BASINÇ SINIRLAYICI BAŞLATMA BASINCI(bar)	8.8	BASINÇ SINIRLAYICI DURDURMA BASINCI(bar)	8

3. TEST DEĞERLERİ					
TARİH	15.11.2021	HİDROSTATİK TEST (PSx1,5)(bar)	15	EMNİYET VALFİ TEST(BEYAN BASINCIx1,1)(bar)	11
MUAYENE KRİTERLERİ	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği; Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği TS 1203 EN 286-1, TS EN 837-2, TS EN ISO 4126-1, TS EN 13445-1, TS EN 13445-4, TS EN 13445-5, TS EN 1012-1, TS EN 764-7				

4. ÖLÇÜM ALETİ BİLGİLERİ			
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	Manometre (Hidrolik Su Pompası) / Analog	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NO	MN - 01
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	Seritmetre / Analog	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NO	ŞR - 01

5. KONTROL KRİTERLERİ VE TEST			
KONTROL KRİTERLERİ	DEĞERLENDİRME	KONTROL KRİTERLERİ	DEĞERLENDİRME
1.Hava emiş filtresi ve temizliği	UYGUN	12.Tank üzerinde yama kaynağı	UYGUN
2.Hava emiş kanallarının duvar ve tavan bağlantıları	UYGUN	13.Tank yüzeylerinde deformasyon ve/veya malzeme kusuru	UYGUN
3.Kompresör veya hava tankı dairesinde basınçlı boru tesisatı bağlantıları	UYGUN	14.Destekler(tank ayakları) ve/veya takviye plakları	UYGUN
4.Kompresör ile tank arasında çek valf/valfler ve basınç tahliyesi	UYGUN	15.El ve adam giriş delikleri	UYGUN
5.Hareketli parçalara temasa karşı koruma	UYGUN	16.Blöf vanası(boşaltma musluğu)	UYGUN
6.Basınç ölçüm cihazı (manometre) doğrulanması ve en yüksek çalışma basıncının kırmızı renkle işaretlenmesi	UYGUN	17.Tankin titreşimden korunması	UYGUN
7.Basınç ölçüm cihazı (manometre) skala büyüklüğü ve gerekiyorsa titreşime karşı koruma	UYGUN	18.Uyarı ve etiket işaretleri	UYGUN
8.Emniyet valfi(ventili) tanka bağlanması	UYGUN	19.Üretici Etiketi	UYGUN
9.Basınç sınırlama cihazı(presostat) sınır değerlerinin ayarlanması	UYGUN	20. Hava tankının bulunduğu alan ve patlamaya dayanıklı alan	UYGUN
10.Tank üzerinde üretim sonrası kaynak işlemi	UYGUN	21.Kilitlenebilir ana şalter	UYGUN
11.Tank üzerinde bir noktada ikiden fazla kesişen kaynak dikişi ve/veya boyuna kaynaklarda uygunsuz aç	UYGUN	22.Bakım onarım kayıtları, işletme talimatı ve el kitabı vb.	UYGUN
TEST, DENEY VE MUAYENE	DEĞERLENDİRME	TEST, DENEY VE MUAYENE	DEĞERLENDİRME
Hidrostatik Test	UYGUN	Emniyet Valfi Testi	UYGUN

6. KUSUR AÇIKLAMALARI VE NOTLAR

Kusur derecesi "*"hafif kusurlu ve "***ağır kusurlu anlamında kullanılmaktadır. Değerlendirme 'Uygun', 'Uygun Değil' ve 'Uygunlaması Yok' olarak yapılmıştır

7. SONUÇ VE KANAAT
Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen Hava Tankı ve Kompresörün mevcut şartlar altında, varsa eksikliklerinin giderilmesi, yasal kontrol ve bakımlarının düzenli yapılması şartıyla 1(bir) yıl kullanılmasında sakınca yoktur. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Ek III 1.4 maddesi gereğince yukarıda açık adı, ünvanı ve adresi belirtilen işletme tarafından belirlenen bir sonraki periyodik kontrol tarihi 15.11.2022'dir.

8. ONAY			
Periyodik Kontrolü Yapmaya Yetkili Kişinin			
Adı Soyadı	Rafet KARAHASANOĞLU		İMZA
Mesleği	Metal Öğretmeni		
Diploma No / Diploma Tarihi	PKTE 00117 / 15.11.2018		
Bakanlık Kayıt Numarası (Ekipnet No)	K18012988		



1. FİRMA BİLGİLERİ			
FİRMA ADI	KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.	KONTROL TARİHİ	15.11.2021
KONTROL ADRESİ	AYDIN PLASTİKÇİLER SANAYİ SİTESİ 1542. SOKAK NO:18-20 YENİMAHALLE/ANKARA	RAPOR TARİHİ	15.11.2021
TELEFON NUMARASI	0312 3954192	RAPOR NO	KMP - 21 - 21
FAX NUMARASI	0312 3954192	E-POSTA	info@korkmazplastik.com.tr
PERİYODİK KONTROL METODU	Sızıntı Deneyi		

2. EKİPMAN BİLGİLERİ					
2.1. HAVA TANKI BİLGİLERİ					
MARKA	KAİSER	İMALAT YILI	2007	MANOMETRE SKALA BÜYÜKLÜĞÜ / ARALIĞI(bar)	16 / 0,5
MODELİ / TİPİ	B-15	TANK TİPİ	YATAY	EN YÜKSEK ÇALIŞMA BASINCI(PS)/BEYAN BASINCI(bar)	8 / 8
SERİ/ÜRETİM NO	0581	HACİM(L)	300	TEST BASINCI(Ph)(bar)	12
KONUMU	KOMPRESÖR ALANI				
2.2. BASINÇ KAYNAĞI BİLGİLERİ					
MARKASI	KAİSER	MODELİ	PİSTONLU	SERİ NO	0581
TİPİ	B-15	BASINÇ SINIRLAYICI BAŞLATMA BASINCI(bar)	7	BASINÇ SINIRLAYICI DURDURMA BASINCI(bar)	7.1

3. TEST DEĞERLERİ					
TARİH	15.11.2021	HİDROSTATİK TEST (PSx1,5)(bar)	12	EMNİYET VALFİ TEST(BEYAN BASINCIx1,1)(bar)	8.8
MUAYENE KRİTERLERİ	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği TS 1203 EN 286-1, TS EN 837-2, TS EN ISO 4126-1, TS EN 13445-1, TS EN 13445-1, TS EN 13445-5, TS EN 13445-5, TS EN 1012-1, TS EN 764-7				

4. ÖLÇÜM ALETİ BİLGİLERİ			
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	Manometre (Hidrolik Su Pompası) / Analog	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NO	MN - 01
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	Şeritmetre / Analog	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NO	ŞR - 01

5. KONTROL KRİTERLERİ VE TEST				
KONTROL KRİTERLERİ		DEĞERLENDİRME	KONTROL KRİTERLERİ	DEĞERLENDİRME
1.Hava emiş filtresi ve temizliği	UYGUN	12.Tank üzerinde yama kaynağı	UYGUN	
2.Hava emiş kanallarının duvar ve tavan bağlantıları	UYGUN	13.Tank yüzeylerinde deformasyon ve/veya malzeme kusuru	UYGUN	
3.Kompresör veya hava tankı dairesinde basınçlı boru tesisatı bağlantıları	UYGUN	14.Destekler(tank ayakları) ve/veya takviye plakları	UYGUN	
4.Kompresör ile tank arasında çek valf/valfler ve basınç tahliyesi	UYGUN	15.El ve adam giriş delikleri	UYGUN	
5.Hareketli parçalara temasa karşı koruma	UYGUN	16.Blöf vanası(boşaltma musluğu)	UYGUN	
6.Basınç ölçüm cihazı (manometre) doğrulanması ve en yüksek çalışma basıncının kırmızı renkle işaretlenmesi	UYGUN	17.Tankın titreşimden korunması	UYGUN	
7.Basınç ölçüm cihazı (manometre) skala büyüklüğü ve gerekiyorsa titreşime karşı koruma	UYGUN	18.Uyarı ve etiket işaretleri	UYGUN	
8.Emniyet valfi(ventili) tanka bağlanması	UYGUN	19.Üretici Etiketi	UYGUN	
9.Basınç sınırlama cihazı(presostat) sınır değerlerinin ayarlanması	UYGUN	20. Hava tankının bulunduğu alan ve patlamaya dayanıklı alan	UYGUN	
10.Tank üzerinde üretim sonrası kaynak işlemi	UYGUN	21.Kilitlenebilir ana şalter	UYGUN	
11.Tank üzerinde bir noktada ikiden fazla kesişen kaynak dikişi ve/veya boyuna kaynaklarda uygunsuz açığı	UYGUN	22.Bakım onarım kayıtları, işletme talimatı ve el kitabı vb.	UYGUN	
TEST, DENEY VE MUAYENE		DEĞERLENDİRME	TEST, DENEY VE MUAYENE	DEĞERLENDİRME
Hidrostatik Test		UYGUN	Emniyet Valfi Testi	UYGUN

6. KUSUR AÇIKLAMALARI VE NOTLAR	
Kusur derecesi **hafif kusurlu ve ***ağır kusurlu anlamında kullanılmaktadır. Değerlendirme 'Uygun', 'Uygun Değil' ve 'Uygulanması Yok' olarak yapılmıştır	

7. SONUÇ VE KANAAT	
Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen Hava Tankı ve Kompresörün mevcut şartlar altında, varsa eksikliklerinin giderilmesi, yasal kontrol ve bakımlarının düzenli yapılması şartıyla 1(bir) yıl kullanılmasında sakınca yoktur. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Ek III 1.4 maddesi gereğince yukarıda açık adı, ünvanı ve adresi belirtilen işletme tarafından belirlenen bir sonraki periyodik kontrol tarihi 15.11.2022'dir.	

8. ONAY			
Periyodik Kontrolü Yapmaya Yetkili Kişinin			
Adı Soyadı	Rafet KARAHASANOĞLU		İmzası
Mesleği	Metal Öğretmeni		
Diploma No / Diploma Tarihi	PKTE 00117 / 15.11.2018		
Bakanlık Kayıt Numarası (Ekipnet No)	K18012988		



1. FİRMA BİLGİLERİ			
FİRMA ADI	KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.	KONTROL TARİHİ	15.11.2021
KONTROL ADRESİ	AYDIN PLASTİKÇİLER SANAYİ SİTESİ 1542. SOKAK NO:18-20 YENİMAHALLE/ANKARA	RAPOR TARİHİ	15.11.2021
TELEFON NUMARASI	0312 3954192	RAPOR NO	TRSPLT - 21 - 47
FAX NUMARASI	0312 3954192	E- POSTA	info@korkmazplastik.com.tr
PERİYODİK KONTROL METODU	YATIRMA PLATFORMU		

2. EKİPMAN BİLGİLERİ					
MARKASI	MAX STEEL	TİPİ	HİDROLİK	KAPASİTESİ(kg)	2500
İMAL YILI	2008	SERİ NO	GMP-01	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ(mm)	200
KONUMU	ÜRETİM				

3. TEST DEĞERLERİ							
TARİH	15.11.2021	YÜK MERKEZİ MESAFESİ(mm)	500	KALDIRMA YÜKSEKLİĞİ (mm)	175	TEST YÜKÜ(Kg)	2150
MUAYENE KRİTERLERİ	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, Makine Emniyeti Yönetmeliği TS ISO 3691, TS ISO 5057, TS EN 1457-2, TS EN ISO 3691-5 VE FEM4.004						

4. ÖLÇÜM ALETİ BİLGİLERİ			
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	KUMPAS / DİJİTAL	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NUMARASI	GA094689
ÖLÇÜM ALETİ ADI / TİPİ	ŞERİTMETRE / ANALOG	ÖLÇÜM ALETİ SERİ NUMARASI	ŞR - 01

5. KONTROL KRİTERLERİ VE TEST			
KONTROL KRİTERLERİ	DEĞERLENDİRME	KONTROL KRİTERLERİ	DEĞERLENDİRME
1.YÖNLENDİRME KUMANDALARI VE İŞARETLERİ	UYGULAMASI YOK	27.İNDİRME HIZININ SINIRLAMASI	UYGULAMASI YOK
2.SÜRME VE FRENLEME KUMANDALARI VE İŞARETLERİ	UYGULAMASI YOK	28.TEKERLEK BAĞLANTILARI	UYGUN
3.YÜKLERİN HAREKET KUMANDALARI VE İŞARETLERİ	UYGULAMASI YOK	29.SERVİS FRENİ	UYGUN
4.ACİL DURUM DURDURMA	UYGULAMASI YOK	30.PARK FRENİ	UYGULAMASI YOK
5.SIKIŞMAYI ÖNLEYEN BASKI KONTAĞI	UYGULAMASI YOK	31.ÇATAL BAĞLANTILARI VE DEFORMASYON	UYGUN
6.DÜMENDE HAKLA TİPİ TUTAMAK VE ELLERİN YANDAN KORUNMASI	UYGUN	32.ÇATAL KOLLARI ÜZERİNDE KAYNAK İŞLEMİ	UYGUN
7.DÜMEN TUTAMAĞININ YÜKSEKLİĞİ	UYGUN	33.KESKİN KENAR VE/VEYA AÇI	UYGUN
8.DÜMENİN SERBEST BIRAKILDIĞINDA OTOMATİK OLARAK VE YAVAŞ BİR ŞEKİLDE NORMAL KONUMUNA DÖNMESİ	UYGULAMASI YOK	34.MAKAS BAĞLANTILARI VE DEFORMASYON	UYGUN
9.YÜK KALDIRMA KUMANDASI	UYGUN	35.YÖNLENDİRME TEKERLERİ	UYGUN
10.GÜVENLİK KONTAĞI	UYGULAMASI YOK	36. TAŞIMA TEKERLERİ	UYGUN
11.AYAKTA DURMA/OTURMA ALANININ VE/VEYA PEDALLARIN KAYMAYA KARŞI DİRENÇ YÜZEYİ	UYGULAMASI YOK	37.YETKİSİZ KULLANIMA KARŞI KORUMA	UYGULAMASI YOK
12.AYAKTA DURMA ALANI BAĞLANTILARI VE DEFORMASYON	UYGULAMASI YOK	38. GÖSTERGELER VE/VEYA KORNA	UYGULAMASI YOK
13.OPERATÖR KOLTUĞU	UYGULAMASI YOK	39. ÜRETİCİ ETİKETİ, YÜK DİYAGRAMI, UYARI ETİKET VE İŞARETLERİ	UYGUN
14.STROK, KUVVET VE BASINÇ SIFIRLAMA	UYGULAMASI YOK	40.BAKIM ONARIM KAYITLARI, İŞLETME TALİMATI VE EL KİTABI	UYGUN
TEST, DENEY VE MUAYENE	DEĞERLENDİRME	TEST, DENEY VE MUAYENE	DEĞERLENDİRME
FONKSİYON TESTİ	UYGUN	YÜK TESTİ	UYGUN
		HİDROLİK SIZINTI TESTİ	UYGUN

6. KUSUR AÇIKLAMALARI VE NOTLAR	

Kusur derecesi **hafif kusurlu ve ***ağır kusurlu anlamında kullanılmaktadır. Değerlendirme 'Uygun', 'Uygun Değil' ve 'Uygulaması Yok' olarak yapılmıştır

7. SONUÇ VE KANAAT	
Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen Transpalet mevcut şartlar altında, varsa eksikliklerinin giderilmesi, yasal kontrol ve bakımlarının düzenli yapılması şartıyla 1(bir) yıl kullanılmasında sakınca yoktur. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Ek III 1.4 maddesi gereğince yukarıda açık adı, ünvanı ve adresi belirtilen işletme tarafından belirlenen bir sonraki periyodik kontrol tarihi 15.11.2022'dir.	

8. ONAY	
Periyodik Kontrolü Yapmaya Yetkili Kişinin	
Adı Soyadı	Rafet KARAHASANOĞLU
Mesleği	Metal Öğretmeni
Diploma Tarihi / Diploma No	PKTE 00117 / 15.11.2018
Bakanlık Kayıt Numarası (Ekipnet No)	K18012988

İmzası



**T.C. AİLE, ÇALIŞMA VE
SOSYAL HİZMETLER BAKANLIĞI**



tmmob

makina mühendisleri odası

Tarih: 15.11.2018

Belge No: PKTE 00117

EKIPNET Geçici / Kalıcı Kayıt No: G18012988 / K18012988

İŞ EKİPMANLARININ PERİYODİK KONTROLÜNÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİLERİN TEMEL EĞİTİMİ TAMAMLAMA BAŞARI BELGESİ

RAFET KARAHASANOĞLU İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğine göre düzenlenen eğitimini tamamlamış ve yapılan sınavda başarılı olarak iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini yürütebilmesi için bu belgeyi almaya ve EKIPNET sistemine kesin kayıt yaptırmaya hak kazanmıştır.

Mesleği: Metal Öğretmeni

T.C. Kimlik Numarası:32794684586

TMMOB

**Makina Mühendisleri Odası
Ankara Şube Başkanı**



Sadettin ÖZKALENDER

KALİBRASYON SERTİFİKASI
Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adres
Customer / Address

Seçkin İş Sağlığı ve Güvenliği Eği. Müh. Ener. Çev. Dan. Hiz. İnş. San. ve
Tic. Ltd. Şti.
Batı Sit. Mah. 2308.Cad. No:35/2 Batıkent/ANKARA

İstek Numarası
Order Number

: 2021-AT1823

Makine / Cihaz
Instrument / Device

: KUMPAS

İmalatçı
Manufacturer

: ASIMETO

Tip
Type

: 307-06-0

Seri Numarası
Serial Number

: GA 094689

Cihaz Kodu
Device Code

: -

Kalibrasyon Tarihi
Date of Calibration

: 10.07.2021

Sertifikanın Sayfa Sayısı
Number of pages of the Certificate

: 3



Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Ankara Kalibrasyon, TÜRKAK'tan AB-0143-K numaralı dosya ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standartına göre akredite edilmiştir.
Ankara Calibration accredited by TURKAK under registration number AB-0143-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür
Seal

Yayımlandığı Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan / Approval
Tarih / Date



12.07.2021

Beyza Nur POLAT

Emrah ULUPINAR

İmzaNo: 1211773433115

İmzaNo: 2067332336654

Tarih: 10.07.2021 11:46:08

Tarih: 12.07.2021 11:36:09

Dijital olarak imzalanmıştır

Dijital olarak imzalanmıştır

1 . Cihaza Ait Bilgiler

Information about the object

Ölçme Bölgesi : 0 - 150 mm

Measuring range

Bölüntüsü : 0,01 mm

Scale division

2. Cihazın Kalibrasyon Tarihi

Date of receipt of device

10.07.2021

3 . Prosedür

Procedure

Cihaz, referans master kullanarak DIN 862 ve VDI/VDE/DGQ 2618 Bl. 9.1-2 standartlarına göre klimatize ortamda karşılaştırma metodu ile kalibre edilmiştir. ANKARA SOP3-05-06 kalibrasyon prosedürü kullanılmıştır .

The test object is calibrated in stable environmental conditions by using gauge block set according to DIN 862 and VDI/VDE/DGQ 2618 Bl.9.1-2 standards . ANKARA SOP3-05-06 calibration procedure is used.

4 . Kalibrasyonda Kullanılan Referans ve Yardımcı Cihazlar

Reference equipment used during calibration

Cihaz Object	İmalatçısı Manufacturer	Model Model	Seri/Kod No Serial/ Code Number	Sertifika No Certificate No	İzlenebilirlik Traceability
Mastar Seti-2	Mitutoyo	Çelik	1502445 AKU-02	36630	AB-0017-K
Paralel Blok Mastarlar	Mitutoyo	Çelik	150637 AKU-20	36627	AB-0017-K
	Mitutoyo	Çelik	165014 AKU-25	36629	AB-0017-K
	Mitutoyo	Çelik	15422 AKU-08	36632	AB-0017-K
Mastar Seti-1	Tronic	Çelik	2049 AKU-09	39176	AB-0017-K
Halka Mastar	Mitutoyo	177-204	150576 AKU-14	36643	AB-0017-K
Halka Mastar	Mitutoyo	177-139	150985 AKU-13	36644	AB-0017-K
Pleyt	Tronic	Granit	P1408M020 AKU-16	11809	AB-0079-K
Paralel Blok Mastarlar	Tronic	Çelik	154273 AKU-47	36636	AB-0017-K
	Mitutoyo	Çelik	150202 AKU-23	36635	AB-0017-K
	Mitutoyo	Çelik	150514 AKU-24	36633	AB-0017-K

5. Çevre Şartları

Environmental conditions

Sıcaklık: 20 °C ± 1 °C

Temperature

Ortam Nemi: %50 RH ± %15 RH

Ambient hygro

6 . Ölçüm Sonuçları

Measurement results

Takip eden sayfalarda verilmiştir.

Given in the following pages

7 . Ölçüm Belirsizliği

Measurement uncertainty

U = ± 8,8 µm

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Ölçüm Sonuçları
Measurement results

Ölçüm Bölgeleri Measurement areas	Referans Değer (mm) Reference value	Okunan Değer (mm) Measured value		Sapma (mm) Deviation	
		Uçta Tip	Arkada Bottom	Uçta Tip	Arkada Bottom
Dış Çap Outer diameter	0,0	0,00	0,00	0,00	0,00
	20,2	20,20	20,20	0,00	0,00
	100,0	100,00	100,00	0,00	0,00
	150,0	150,00	150,00	0,00	0,00
İç Çap Inner diameter	4,0	3,90		-0,10	
	25,0	24,90		-0,10	
Derinlik Depth	25,0	25,02		0,02	
Paralellik Parallelism	25,0	Uçta Tip	25,00	0,00	
		Ortada Middle	25,00	0,00	
		Arkada Bottom	25,00	0,00	
Kademe Step	25,0	25,02		0,02	
Mutlak Ölçüm Sapması Absolute measurement deviation			Uçta	Arkada	
			Tip	Bottom	
			0,00 mm	0,00 mm	

Gerektiğinde yorum, açıklama:

KALİBRASYON SERTİFİKASI
Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adres
Customer / Address

Seçkin İş Sağlığı ve Güvenliği Eği. Müh. Ener. Çev. Dan. Hiz. İnş. San. ve
Tic. Ltd. Şti.
Batı Sit. Mah. 2308.Cad. No:35/2 Batıkent/ANKARA

İstek Numarası
Order Number

: 2021-AT1823

Makine / Cihaz
Instrument / Device

: MANOMETRE

İmalatçı
Manufacturer

: ERYIL

Tip
Type

: -

Seri Numarası
Serial Number

: -

Cihaz Kodu
Device Code

: MN-01

Kalibrasyon Tarihi
Date of Calibration

: 13.07.2021

Sertifikanın Sayfa Sayısı
Number of pages of the Certificate

: 3



Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Ankara Kalibrasyon, TÜRKAK'tan AB-0143-K numaralı dosya ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standartına göre akredite edilmiştir.

Ankara Calibration accredited by TÜRKAK under registration number AB-0143-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür
Seal

Yayımlandığı Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan / Approval
Tarih / Date



14.07.2021

M. Mete UZUN

Emrah ULUPINAR

İmzaNo: 390645283079

İmzaNo: 2615675208537

Tarih: 14.07.2021 08:44:11

Tarih: 14.07.2021 17:58:48

Dijital olarak imzalanmıştır

Dijital olarak imzalanmıştır

1. Cihaza ait bilgiler

Information about the object

Ölçüm aralığı: (0...40) bar

Measurement range

Bölüntü değeri: 1 bar

Scale division

Sınıf / Çap: KL 2,5 / 63 mm

Class / Diameter

2. Cihazın kalibrasyon tarihi

Date of calibration

13.07.2021

3. Prosedür

Procedure

Kalibrasyon, EURAMET cg.17-v.04 dökümanına göre, temel metot uygulanarak gerçekleştirilmiştir. ANKARA SOP3-1-01 kalibrasyon prosedürü kullanılmıştır.

Calibration was carried out according to EURAMET cg.17-v.04 document, by applying the basic method. ANKARA SOP3-1-01 calibration procedure is used.

4. Kalibrasyonda kullanılan referans cihazlar

Reference equipment used during calibration

Cihaz Object	İmalatçısı Manufacturer	Model Model	Seri/Kod No Serial/Code Number	Sertifika No Certificate No	İzlenebilirlik Traceability
Basınç göstergesi	DRUCK	DPI 104	4085735/ AKB-03	0203010042	AB-0005-K

5. Çevre ve ölçüm şartları

Ambient and measurement conditions

Başlangıç Sıcaklık: 26,6 °C

Temperature Start

Bitiş Sıcaklık: 26,6 °C

Temperature End

Basınç malzemesi:

Pressure medium

Hava

Air

6. Ölçüm sonuçları

Measurement results

Takip eden sayfalarda verilmiştir.

Given in the following pages

7. Ölçüm belirsizliği

Measurement uncertainty

Takip eden sayfalarda verilmiştir.

Given in the following pages

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Ölçüm sonuçları

Measurement results

Kalibre edilen cihazdan okunan değerler Values of the device calibrated	Referans cihazdan okunan değerler Values of the reference equipment		Sapma * Deviation		Histeresiz Hysteresis	Ölçüm belirsizliği Measurement uncertainty
	Artan Yönde	Azalan yönde	Artan yönde	Azalan yönde		
	Increasing	Decreasing	Increasing	Decreasing		
bar	bar		bar		bar	bar
0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	± 0,29
8	6,759	6,609	1,241	1,391	0,150	± 0,30
16	14,503	14,195	1,497	1,805	0,308	± 0,34
24	22,279	21,977	1,721	2,023	0,302	± 0,34
32	30,222	30,066	1,778	1,934	0,156	± 0,30
40	38,272	38,256	1,728	1,744	0,016	± 0,29

Gerektiğinde yorum, açıklama:

Comment, explanation if necessary

* Sapma =Kalibre edilen cihazdan okunan değer - Referans cihazdan okunan değer