

**Korkmaz Grup Plastik
Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**

RİSK DEĞERLENDİRME

Kasım – 2021

6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞI KANUNU
RİSK ANALİZİ DESTEK ELEMANI GÖREVLENDİRME FORMU

İŞyeri Unvanı : Korkmaz Grup Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

İŞyeri Adresi : SARAY MAHALLESİ 675. CADDE NO:24/14 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

İŞyeri Sicil No : 2.2222.01.01.1072757.006.21.05.000

Yukarıda belirtilen İŞyerinde ve adreste 6331 Sayılı İŞ Sağlığı ve Güvenliği Kanunu gereğince İŞ sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk değerlendirme çalışmasının gerçekleştirilmesi amacı ile aşağıda kimlik bilgilerine yer verilen çalışanın risk analizi ekibinde destek elemanı olarak görevlendirilmesine karar verilmiştir.

Destek Elemanı

Ad Soyad: Özkan PİYADE

T.C. Kimlik No: 43570519060



Yusuf KORKMAZ

İŞveren Vekili



08.11.2021

6331 SAYILI İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ KANUNU

RİSK ANALİZİ ÇALIŞAN TEMSİLCİSİ GÖREVLENDİRME FORMU

İşyeri Unvanı : Korkmaz Grup Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

İşyeri Adresi : SARAY MAHALLESİ 675. CADDE NO:24/14 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

İşyeri Sicil No : 2.2222.01.01.1072757.006.21.05.000

Yukarıda belirtilen işyerinde ve adreste 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu gereğince iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili risk değerlendirme çalışmasının gerçekleştirilmesi amacı ile aşağıda kimlik bilgilerine yer verilen çalışanın risk analizi ekibinde çalışan temsilcisi olarak görevlendirilmesine karar verilmiştir.

Çalışan Temsilcisi

Ad Soyad: Akkız GENÇ

T.C. Kimlik No: 16429030016



Yusuf KORKMAZ

İşveren Vekili



İşyeri Unvanı

Korkmaz Grup Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

İşyeri Adresi

SARAY MAHALLESİ 675. CADDE NO:24/14 KAHRAMANKAZAN / ANKARA

İşyeri SGK Sicil Numarası

2.2222.01.01.1072757.006.21.05.000

Risk Değerlendirmesinin Yapıldığı Tarih

08.11.2021

İşveren Vekili

Yusuf KORKMAZ

Gerçekleştiren Kişiler

Yusuf KORKMAZ İşveren Vekili - Bülent BİLGİN İş Güvenliği Uzmanı - Ayhan CİĞER- İşyeri Hekimi

Tehlike Sınıfı


Tehlikeli

Risk Analizi Son Geçerlilik Tarihi

08.11.2025

Risk Analiz Metodu

FineKinney

RİSK ANALİZİ EKİBİ			
No	Adı Soyadı	Unvan	İmza
1	Yusuf KORKMAZ	İşveren - İşveren Vekili	
2	Bülent BİLGİN	İş Güvenliği Uzmanı	
3	Ayhan CİĞER	İşyeri Hekimi	
4	Akkız GENÇ	Çalışan Temsilcisi	
5	Özkan PİYADE	Destek Elemanı	

1.GİRİŞ

Bu rapor, 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 10. ve 30. Maddelerine dayanılarak hazırlanan 29 Aralık 2012 tarihli, 28512 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan "İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği" çerçevesinde yapılan risk değerlendirme ve analizi çalışmalarını kapsamaktadır.

Risk Değerlendirmesi;

- ✓ İşyerinin tasarım veya kuruluş aşamasından başlamak üzere tehlikeleri tanımlama,
- ✓ Riskleri belirleme ve analiz etme,
- ✓ Risk kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması,
- ✓ Dokümantasyon,
- ✓ Yapılan çalışmaların güncellenmesi ve gerektiğinde yenileme aşamaları izlenerek gerçekleştirilmiştir.

Risk değerlendirmesinin yenilenmesi;

MADDE 12 – (1) Yapılmış olan risk değerlendirme; tehlike sınıfına göre çok tehlikeli, tehlikeli ve az tehlikeli işyerlerinde sırasıyla en geç iki, dört ve altı yılda bir yenilenir.

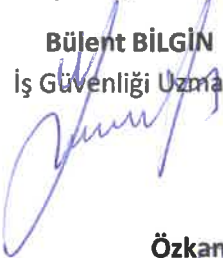
(2) Aşağıda belirtilen durumlarda ortaya çıkabilecek yeni risklerin, işyerinin tamamını veya bir bölümünü etkiliyor olması göz önünde bulundurularak risk değerlendirme tamamen veya kısmen yenilenir.

- ✓ İşyerinin taşınması veya binalarda değişiklik yapılması,
- ✓ İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipmanlarda değişiklikler meydana gelmesi,
- ✓ Üretim yönteminde değişiklikler olması,
- ✓ İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi,
- ✓ Çalışma ortamına ait sınır değerlere ilişkin bir mevzuat değişikliği olması,
- ✓ Çalışma ortamı ölçümü ve sağlık gözetim sonuçlarına göre gerekli görülmesi,
- ✓ İşyeri dışından kaynaklanan ve işyerini etkileyebilecek yeni bir tehlikenin ortaya çıkması.

2.RİSK DEĞERLENDİRMESİ AMACI

Risk değerlendirmesinde temel amaç işyerlerindeki çalışma koşullarından kaynaklanan her türlü tehlike ve sağlık riskini azaltmak, insan sağlığını etkilemeyen seviyeye düşürmektir. Risk değerlendirme sonucunda, işyerindeki tüm tehlikelerin ne olduğuna karar verilmiş, kaza olma olasılığı ile olası kazaların boyutu/büyüklüğü hakkında bilgi sahibi olunmuş olacaktır.

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı



Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili



Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi



Özkan PİYADE
Destek Elemanı



Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi



Risk Değerlendirmesinin amaçlarını sıralarsak;

İşyeri düzeni, çalışma koşulları, iş ekipmanları, yapılan iş, kullanılan fiziksel ve kimyasal etkenler vb. şartlardan kaynaklanabilecek meslek hastalıkları ve iş kazalarını önlemek için gerekli çözüm yollarının tespiti,

İşyerinde bulunan bütün tehlike kaynaklarının yaratacağı risklerin derecelendirilmesi,

Muhtemel iş kazaları ve meslek hastalıklarının boyutu (büyüklüğü) hakkında önceden objektif bilgi sahibi olmak,

Kayıpları bertaraf etmek için muhtemel risklerle ilgili hususları dikkate alarak, bunlarla ilgili tedbirleri içeren tabloyu oluşturmak ve bu tablonun rehberliğinde;

İşyerinde iş sağlığı ve güvenliğini gözetim altında tutmak dolayısıyla, tespit edilen bu risklerin tamamını veya büyük bir kısmını bertaraf etmek, kabul edilebilir risk seviyesine çekmek,

İş kazalarını, meslek hastalıklarını, bina ve ekipmanların hasar ve zararını, iş günü kayıplarını, işgücü kayıplarını asgari düzeye indirmek ya da "insan, sağlık ve güvenliğini etkilemeyecek" seviyeye indirmek,

Gerekli bakım onarım çalışmalarının ve eğitim planlarının oluşmasında rehberlik etmek.

3.RİSK DEĞERLENDİRMESİNDE YER ALAN KAVRAMLAR ve TANIMLAR

Tehlike: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

Risk: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

Risk değerlendirmesi: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

Ramak kala olay: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

Kabul edilebilir risk seviyesi: Yasal yükümlülüklerle ve işyerinin önleme politikasına uygun, kayıp veya yaralanma oluşturmayacak risk seviyesini,

Önleme: İşyerinde yürütülen işlerin bütün safhalarında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili riskleri ortadan kaldırmak veya azaltmak için planlanan ve alınan tedbirlerin tümünü,

4.RİSK DEĞERLENDİRMESİNİN YENİLENMESİ

Aşağıda belirtilen durumlarda ortaya çıkabilecek yeni risklerin, işyerinin tamamını veya bir bölümünü etkiliyor olması göz önünde bulundurularak risk değerlendirmesi tamamen veya kısmen yenilenir.

a) İşyerinin taşınması veya binalarda değişiklik yapılması.

b) İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipmanlarda değişiklikler meydana gelmesi.

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

- c) Üretim yönteminde değişiklikler olması.
- ç) İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi.
- d) Çalışma ortamına ait sınır değerlere ilişkin bir mevzuat değişikliği olması.
- e) Çalışma ortamı ölçümü ve sağlık gözetim sonuçlarına göre gerekli görülmesi.
- f) İşyeri dışından kaynaklanan ve işyerini etkileyebilecek yeni bir tehlikenin ortaya çıkması.

5. RİSK KONTROL ADIMLARI

Risklerin kontrolünde şu adımlar uygulanır;

Planlama: Analiz edilerek etkilerinin büyüklüğüne ve önemine göre sıralı hale getirilen risklerin kontrolü amacıyla bir planlama yapılır.

Risk kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması: Riskin tamamen bertaraf edilmesi, bu mümkün değil ise riskin kabul edilebilir seviyeye indirilmesi için aşağıdaki adımlar uygulanır.

- 1) Tehlike veya tehlike kaynaklarının ortadan kaldırılması.
- 2) Tehlikelinin, tehlikeli olmayanla veya daha az tehlikeli olanla değiştirilmesi.
- 3) Riskler ile kaynağında mücadele edilmesi.

Risk kontrol adımları uygulanırken toplu korunma önlemlerine, kişisel korunma önlemlerine göre öncelik verilmesi ve uygulanacak önlemlerin yeni risklere neden olmaması sağlanır.

6. FİNE KİNNEY METODU

$$R = P \times F \times G$$

R= Risk Seviyesi

P = Olasılık (Probability)= İş Kazası veya hasar oluşma olasılığı

F= Frekans (Frequency)= Belirlenen riske maruz kalma sıklığı

G= Şiddet/Ağırlık(Gravity)= Riskin gerçekleşmesi halinde meydana getireceği hasar veya şiddet

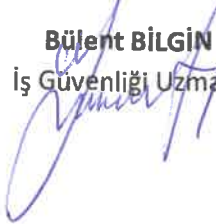
Risk değeri yukarıda belirtilen formüle göre hesaplanır. Risk değeri, olasılık, frekans ve şiddet değerlerinin çarpımı ile elde edilir.

7-TANIMLAR

Önlemlerin alınmaması halinde riskin derecelendirilmesi

Bu ifade, bahsi geçen tehlikeli olayın hiçbir önlem alınmaması halinde toplam riskin matematiksel olarak belirlendiği kısımdır. Bahsi geçen tehlikeli olaya karşı işyerinde alınmış kontrol tedbirleri göz önünde bulundurulmaz. Burada amaç bu tehlikeli olayın tedbirler alınmaması durumunda yaratabileceği maksimum riskin miktarını belirlemektir.

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı



Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili



Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi



Özkan PİYADE
Destek Elemanı



Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi



Önlemlerin alınmasından sonraki riskin derecelendirilmesi

Bu ifade, bahsi geçen tehlikeli olayın tüm önlemlerin işyerinde alınması ve sürekli uygulanması halinde toplam riskin matematiksel olarak belirlendiği kısımdır. Bu kısımda bahsi geçen tehlikeli olaya karşı işyerinde alınmış tüm kontrol tedbirleri, sürekli ve kalıcı olarak uygulanması durumuna göre değerlendirme yapılır. Burada amaç bu tehlikeli olayın tüm tedbirler alınması durumunda yaratabileceği riskin miktarını belirlemektir. Bu risk miktarı tüm tedbirlerin alındığı ve uygulandığı göz önünde bulundurulduğu için kabul edilebilir risk seviyesini geçmez.

Sorumlu - Görevli kişi

Bu risk analizinde belirtilen tehlikeli olaya karşı alınması gerekli tüm tedbirlerin kontrolü, denetimi ve sahada uygulanmasına ilişkin sorumluluk işveren vekiline aittir. Bu risk analizinde Sorumlu/Görevli olarak belirtilen kişi sahada yapılacak işin fiilen gerçekleştirecek kişi olması işverenin sorumluluğunu ortadan kaldırmaz.

Kontrol tedbirinin tamamlanacağı tarih

Bu risk analizinde tehlikeli olaya karşı alınacak tedbirlerin en kısa sürede yapılması esastır. Bahsi geçen bu tarih, kontrol tedbirinin en geç gerçekleşmesi için verilen süre olup, daha önce yapılmasına engel değildir.

Biyolojik Etkenler

Herhangi bir enfeksiyona, alerjiye veya zehirlenmeye neden olabilen, genetik olarak değiştirilmiş olanlar da dâhil mikroorganizmaları, hücre kültürlerini ve insan endoparazitleri ifade eder.

Bulaşıcı Hastalık

"Biyolojik Etkenlere Maruziyet Risklerinin Önlenmesi Hakkında Yönetmelik" kapsamında risk etmenlerinin sınıflandırılması aşağıdaki şekilde yapılmıştır;

Grup 1 biyolojik etkenler: İnsanda hastalığa yol açma ihtimali bulunmayan biyolojik etkenler.

Grup 2 biyolojik etkenler: İnsanda hastalığa neden olabilen, çalışanlara zarar verebilecek, ancak topluma yayılma olasılığı olmayan, genellikle etkili korunma veya tedavi imkânı bulunan biyolojik etkenler.

Grup 3 biyolojik etkenler: İnsanda ağır hastalıklara neden olan, çalışanlar için ciddi tehlike oluşturan, topluma yayılma riski bulunabilen ancak genellikle etkili korunma veya tedavi imkânı olan biyolojik etkenler.

Grup 4 biyolojik etkenler: İnsanda ağır hastalıklara neden olan, çalışanlar için ciddi tehlike oluşturan, topluma yayılma riski yüksek olan ancak etkili korunma ve tedavi yöntemi bulunmayan biyolojik etkenler.

Grup 3 ve Grup 4 biyolojik risk etmenleri, insanda ağır hastalığa neden olan ve topluma yayılma riski olan etkenlerdir. Covid-19 (Corona Virüs) henüz etkin bir tedavisi olmadığı için Grup 4 sınıfında yer alan biyolojik risk etmenine örnek olarak verilebilir. İş bu dokümanda bu virüs biyolojik risk etmeni / bulaşıcı hastalık olarak bundan sonra anılacaktır.

Biyolojik risk etmenleri, anılan işyerinde kullanılmamakta olup, bu risk analizinde biyolojik risk etmenlerinin işyeri çalışanlarına bulaşma ihtimali değerlendirmeye alınacaktır.

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Hekimi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

ŞİDDET		FREKANS		OLASILIK	
DEĞER	AÇIKLAMA	DEĞER	AÇIKLAMA	DEĞER	AÇIKLAMA
100	Birden Fazla Ölümlü İş Kazası Çevresel Felaket	10	Sürekli Bir Saatte Birkaç Defa veya Daha Fazla	10	Kesin
40	Ölümlü İş Kazası Ciddi Çevresel Olay	6	Sık Günde Bir veya Birkaç Defa	6	Yüksek Olasılık
15	Uzun Kayıplı İş Kazası Ağır Yaralanmalı İş Kazası	3	Ara Sıra Haftada Bir veya Birkaç Defa	3	Muhtemel
7	Önemli Düzeyde Yaralanma Dış İhtiyacı	2	Sık Değil Ayda Bir veya birkaç defa	1	Düşük Olasılık
3	Küçük Hasarlı Yaralanma Dâhili İhtiyacı	1	Seyrek Yılda Birkaç Defa	0,5	Normal Şartlarda Beklenmez Fakat Mümkün
1	Ucuz Atlatma Çevresel Zarar Yok	0,5	Çok Seyrek Yılda bir veya daha seyrek	0,2	Beklenmez

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

RİSK SKORU	RİSK DEĞERLENDİRME SONUCU
R > 400	TOLERE EDİLEMEZ RİSK Derhal gerekli önlemler alınmalı veya tehlikeli iş/süreç durdurulmalı veya bölüm/bina kapatılmalıdır.
400 ≥ R > 200 YÜKSEK RİSK	YÜKSEK RİSK En kısa dönemde iyileştirilmelidir. (Birkaç ay içerisinde)
200 ≥ R > 70 ÖNEMLİ RİSK	ÖNEMLİ RİSK Uzun dönemde iyileştirilmelidir. (Yıl içerisinde)
70 ≥ R > 20 OLASI RİSK	OLASI RİSK Gözetim altına alınmalı, eylem planına eklenmelidir.
20 ≥ R KABUL EDİLEBİLİR RİSK	KABUL EDİLEBİLİR RİSK Önemsiz risk, kabul edilebilir risk seviyesi.

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı


Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi


Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili


Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi


Özkan PIYADE
Destek Elemanı


KORKMAZ GRUP PLASTİK SAMAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK
DIK ŞERİT TESTERE																	
1	Ekipman	Makinanın tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacı ile operasyon noktasına koruyucu kapak takılarak uzuvların girişi engellenmelidir.	✓				15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
									Makina üzerinde bulunan tüm koruyucu kapaklar takılı vaziyette iken makina ile çalışmaya başlanmalıdır.	✓							
2	Ekipman	Mesleki yeterliliğe ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda yeterli bilgiye sahip olmamak	Kusurlu veya hatalı davranış sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Makinada oluşabilecek tehlikeli bir durum anında makina acil stop butonu ile durdurulabilmelidir.	✓				15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
									Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahip olmalıdır.	✓							
									Operatöre, iş ekipmanlarının güvenli kullanımını hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmelidir.	✓							
									İş ekipmanına ilişkin güvenlik talimatı asılmalı ve çalışanlara nasıl kullanılacakları hakkında bilgi verilmelidir.	✓							
									Güvenlik talimatı bulunmakta ve asılmıştır.	✓							

Bülent BİLGIN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18-106/06

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNASI																	
3	Plastik enjeksiyon makinasının tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	40	1	6	400>R2200 Yüksek Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacıyla ile koruyucu kapağa sıvıç takılmalı ve kapak açıldığında sıvıç operasyonu otomatik olarak durdurulmalıdır. Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacıyla ile koruyucu kapak takılarak uzuvların girişi engellenmelidir. Makinada oluşabilecek tehlikeli bir durum anında operasyon acil stop butonu ile durdurulabilmesi, sesi ve ışıklı ikaz sistemi bulunmalıdır.	Kapak sıvıç bulunmakta ve sıvıç aktif durumdadır. Kapak sıvıç takılı ve aktif vaziyette çalışma sürdürülmelidir. Koruyucu kapak takılı vaziyette çalışma sürdürülmelidir.	✓				40	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
4	Plastığın ısınması sonucunda oluşan gaz	Oluşan zararlı gaz maruziyet sonucu oluşabilecek meslek hastalıkları	Gaz maruz kalan tüm çalışanlar	40	6	3	R>400 Tolere Edilemez Risk	Plastiğin ısınmasıyla ortaya çıkan gaz, ortamda bulunan cברי çekili havalandırma sistemi ile çekilmeli ve ortama temiz hava girişi sağlanmalıdır. Makinanın soğutma sistemleri periyodik olarak bakımı yapılmalıdır. Soğutma sisteminin arızası halinde makina otomatik olarak durmalıdır. Plastik ham madde koyma potasına metal, toz veya yanıcı herhangi bir malzeme karıştırılmamalıdır. Yeterli sayıda yangın söndürme ekipmanı bulundurulmalıdır.	Cברי çekili havalandırma sistemi bulunmaktadı. Doğal havalandırma ile ortama temiz hava verilmektedir.	✓				40	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
5	Soğutma sisteminde oluşabilecek arıza sonucu yüksek çalışma sıcaklığı	Yangın sonucu ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	100	1	1	202R>70 Orta Risk	Makinanın soğutma sistemleri periyodik olarak bakımı yapılmalıdır. Soğutma sisteminin arızası halinde makina otomatik olarak durmalıdır. Plastik ham madde koyma potasına metal, toz veya yanıcı herhangi bir malzeme karıştırılmamalıdır. Yeterli sayıda yangın söndürme ekipmanı bulundurulmalıdır.	Otomatik olarak devre dışı kalmaktadır. Dikkat edilmektedir. Bu vaziyette çalışma sürdürülmelidir. Bulunmaktadır.	✓				100	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 16109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkış GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR				ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			RİSK		
				ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK	ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK			
PLASTİK KIRMA MAKİNASI													
7	Plastik kırma makinası tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzunların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	1	2002R>70 Önemli Risk	✓	Kasnak koruyucu bulunmakta ve takılı vaziyettedir. Koruyucu kapak sürdürülmelidir.	15	0,5	0,2	Risk Kabul Edilebilir
8	Mesleki yeterliliğe ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda yeterli bilgiye sahip olmamak	Kusuru veya hatalı davranış sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	1	2002R>70 Önemli Risk	✓	Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahiptir.	15	0,5	0,2	Risk Kabul Edilebilir
9	Makinanın çalışması sırasında ortamda oluşan yüksek gürültü	Gürültüye uzun süreli maruziyet sonucu işitme kaybı	Operatör ve yakınında bulunan diğer çalışanlar	15	6	1	2002R>70 Önemli Risk	✓	Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahiptir. Çalışanlara, iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmiştir. Güvenlik talimatı bulunmakta ve asılmıştır.	15	0,5	0,2	Risk Kabul Edilebilir

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241506

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PIYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASİETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMIN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	
PLASTİK ŞİŞİRME MAKİNASI																	
11	Ekipman	Makinanın tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacı ile koruyucu kapağa siviç takılması ve kapak açıldığında siviç operasyonu otomatik olarak durdurulmalıdır.	✓				15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
									Makina üzerinde bulunan tüm koruyucu kapaklar takılı vaziyette iken makina ile çalışmaya başlanmalıdır.	✓							
									Makinada oluşabilecek tehlikeli bir durum anında makina acil stop butonu ile durdurulabilmelidir.	✓							
12	Ekipman	Mesleki yeterliliğe ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda yeterli bilgiye sahip olmamak	Kusurlu veya hatalı davranış sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahiptir.	✓				15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
									Operatöre, iş ekipmanlarının güvenli kullanımını hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmelidir.	✓							
									İş ekipmanına ilişkin güvenlik talimatı asılmalı ve çalışanlara nasıl kullanılacakları hakkında bilgi verilmelidir.	✓							

Bülent BİLGIN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 16109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR			ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
				ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							RİSK			
SÜTUNLU DİK MATKAP																			
13	Ekipman	Makinanın tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek için şeffaf niteiğe sahip operasyon nokta koruyucusu bulunmalıdır.	Şeffaf siperlik bulunmakta ve takılı vaziyettedir. Koruyucu siperlik takılı vaziyette çalışmaya sürdürülmelidir.	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
14	Ekipman	Mesleki yeterliliğe ve iş sağlığı ve güvenliği konusunda yeterli bilgiye sahip olmamak	Kusurlu veya hatalı davranış sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R2200 Yüksek Risk	Operatöre, iş ekipmanlarının güvenli kullanımı hakkında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmelidir.	Operatöre iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmiştir.	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
15	Ekipman	Teknik açıdan kullanıma uygun olmayan, bakımsız veya yıpranmış makine	Makinanın kontrolsüz veya beklenmeyen bir hareketi sonucu ölümlü iş kazası	Operatör	40	6	1	400>R2200 Yüksek Risk	Yetkili servis tarafından düzenli olarak iş ekipmanının bakımı ve kontrolü yapılmalıdır.	Yetkili servis tarafından düzenli olarak iş ekipmanının bakımını yapmaktadır.	✓					40	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
16	Ekipman	İş ekipmanına ait parçanın kırılması / patlaması / fırlaması	Parça kırılması / patlaması / fırlaması sonucu ağır yaralanmalı iş kazası	Operatör	15	3	1	70R>20 Olası Risk	Makina ile çalışmaya başlamadan önce yıpranmış veya kullanılmayacak duruma parçalar değiştirilmelidir.	Ekipman, operatörü tarafından sürekli olarak kontrol edilmekte ve yıpranan parçalar değiştirilmektedir.	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18106/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK
17	İş Ekibmanı	operasyon noktasından parça fırlaması	göz veya yüze çapak sıçraması sonucu ağır yaralanmalı iş kazası	operatör	40	3	3	400>R2200	Çalışma sırasında iş gözlüğü veya yüz siperiği kullanılmaktadır.	✓					40	0.5	0.2	202R Kabul
SÜTUNLU DİK MATKAP																		

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 247606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASİETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR			ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMIN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ		
				ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							RİSK		
UNİVERSAL TORNA																		
18	Universal torna makinasının tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Operator	40	6	6	6	R>400 Tolere Edilemez Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacı ile şeffaf niteliğe sahip operasyon nokta koruyucusu bulunmalıdır.	Şeffaf siperlik bulunmakta ve takılı vaziyettedir. Koruyucu siperlik takılı vaziyette çalışma sürdürülmelidir.	✓	40	0,5	0,2			2022 Kabul Edilebilir Risk	
									Makinada oluşabilecek tehlikeli bir durum anında makina acil stop butonu ile durdurulabilmelidir.	Acil stop butonu bulunmaktadır.	✓							
									Makinada işlem sırasında oluşan çapakların sıçrayarak diğer çalışanlara zarar vermemesi için makinanın arkasına yeterli genişlikte siperlik konulmalıdır.	Yeterli genişlikte siperlik makinasına arkasına konulmuştur. Bu vaziyette çalışma sürdürülmelidir.	✓							
16	Universal Torna	Kusurlu veya hatalı davranış sonucu ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Operator	40	6	6	6	R>400 Tolere Edilemez Risk	Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahip olmalıdır.	Operatör, yaptığı işe ilişkin uygun mesleki yeterliliğe sahiptir.	✓	40	0,5	0,2			2022 Kabul Edilebilir Risk	
									Çalışanlar karşı karşıya oldukları tehlikelere karşı iş sağlığı ve güvenliği eğitimi almalıdır.	Çalışanlara, iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmiştir.	✓							
									Güvenlik talimatı asımlı ve çalışanlara nasıl kullanılacakları hakkında bilgi verilmelidir.	Güvenlik talimatı bulunmakta ve asılmıştır.	✓							
20	Universal Torna	Göze yabancı cisim çarpması sonucu ağır yaralanmalı iş kazası	Operator	15	6	1	1	Ozemli Risk	Operasyon sırasında oluşan çapağın göze sıçramaması için şeffaf niteliğe sahip operasyon nokta koruyucusu bulunmalıdır.	Şeffaf niteliğe sahip operasyon nokta koruyucusu bulunmaktadır. Bu vaziyette çalışma sürdürülmelidir.	✓	15	0,5	0,2			2022 Kabul Edilebilir Risk	

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 16109/98

Yusuf KORKMAZ
İsveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR				ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				RİSK			
				ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK	ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK				
OTOMATİK KAPI															
21	Ekipman	Makinanın tehlikeli operasyon noktası ve açıkta bulunan hareketli kısımları	Uzuvların tehlikeli operasyon noktasına girmesi sonucu ağır yaralanmalı iş kazaları	Operatör	15	6	3	400>R<200 Yüksek Risk	Makina operatörünün, tehlikeli operasyon noktasına uzuvlarının girmesini engellemek amacı ile fotosel sistemi bulunmalı ve fotosel ile sınırlandırılmış tehlikeli alana uzuvlar girdiğinde fotosel operasyonu otomatik olarak durdurmalıdır.	Fotosel sistemi bulunmakta ve aktif durumdadır. Fotosel sistemi takılı ve aktif vaziyette çalışma sürdürülmelidir.	✓	15	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk
22	Ekipman	Teknik açıdan kullanıma uygun olmayan, bakımsız veya yıpranmış makine	Makinanın kontrolsüz veya beklenmeyen bir hareketi sonucu ölümlü iş kazası	Operatör	40	6	1	400>R<200 Yüksek Risk	Makinada oluşabilecek tehlikeli bir durum anında makina acil stop butonu ile durdurulabilmelidir.	Acil stop butonu bulunmaktadır.	✓	40	0,5	0,2	202R Kabul Edilebilir Risk

Bülent BİLGİN

İş Güvenliği Uzmanı

Belge No: 241606

Ayhan CİĞER

İşyeri Hekim

Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ

İşveren Vekili

Akkız GENÇ

Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE

Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ		
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK
KAYMA - TAKILMA - DÜŞME																
23	Çalışma zemini	Yürüme ve geçiş alanlarında bulunan çukur, engebe vb. unsurlar	Takılma veya düşme sonucu oluşabilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	7	2	3	70R>20 Olası Risk	Çalışma zemini, takılmaya veya düşmeye neden olacak seviyede çukur veya engebeye sahip olmamalıdır.	✓				7	0,5	0,2
24	Çalışma zemini	Zeminde su, yağ, toz, kar vb. nesnelere bulunması	Kayma sonucu oluşabilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	7	6	6	400>R2200 Yüksek Risk	İşe başlamadan önce veya işin bitiminde yürüme, geçiş alanları, genel çalışma alanı ve çalışma zemini temizlenmelidir.	✓				7	0,5	0,2
25	Çalışma ortamı ve zemini	Yürüme ve geçiş alanlarının yeterince aydınlatılmaması	Kayma, takılma veya düşme sonucu oluşabilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	7	2	10	200R>70 Önemli Risk	Çalışma alanı ve çalışma alanı dışında olup işyeri sınırları içerisinde bulunan kısımlarda güvenli bir şekilde yürümek için yeterli seviyede aydınlatma sağlanmalıdır.	✓				7	0,5	0,2
26	Kablolar	Çalışma ortamında, geçiş alanlarında veya zeminde bulunan kablolar	Takılma veya düşme sonucu oluşabilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	7	6	6	400>R2200 Yüksek Risk	Teknik imkanlar dâhilinde çalışma zemininde, çalışanların takılıp düşmesine sebep olabilecek uzatma ve seyfar aletlerin kabloları bulunmamalıdır.	✓				7	0,5	0,2
27	Sabit merdiven	Merdiven korkuluklarının bulunmaması (Yüksekte çalışma)	Yüksekten düşme sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	1	3	200R>70 Önemli Risk	Yüksekten düşmeyi engellemek amacı ile işyerinde bulunan tüm merdivenlerin korkuluğu bulunmalıdır.	✓				40	0,5	0,2
28	Sabit merdiven	Merdiven korkuluklarının uygun olmaması (Yüksekte çalışma)	Yüksekten düşme sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	1	3	200R>70 Önemli Risk	Merdiven korkuluklarının bu şekilde tesis edilmiştir.	✓				40	0,5	0,2
									Merdiven korkulukları yeterli mukavemeti sağlayacak nitelikte olmalıdır.	✓						

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 181109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PIYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMIN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ		
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK
29	Sabit merdiven	Güvenli bir şekilde merdivenden inip çıkılmaması (Yüksekte çalışma)	Yüksekten düşme sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3 şahıslar	40	1	6	Merdivenlerden kayarak yüksekten düşmeyi engellemek amacı ile işyerinde bulunan tüm merdivenlerin el tutamağı (küpşestesi) bulunmalıdır.	✓					40	0,5	0,2
KAYMA - TAKILMA - DÜŞME																
2022 R. Kabul Edilmiştir Risk																

Bülent BİLGİNİş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606**Ayhan CİĞER**İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18-09/98**Yusuf KORKMAZ**

İşveren Vekili

Akkız GENÇ

Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE

Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RISK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RISK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			RİSK	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK						ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK		
SAĞLIK GÖZETİMİ																	
30	Çalışanlar	Yaptığı işte karşı karşıya bulunduğu tehlikeler açısından sağlığının uygun olmaması	Meslek hastalığı veya yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	15	3	3	2002R>70 Önemli Risk	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul
31	Çalışma ortamı	Yaptığı işte karşı karşıya bulunduğu tehlikeler açısından çalışanın sağlığının uygun olmaması	Meslek hastalığı veya yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	15	3	3	2002R>70 Önemli Risk	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul
32	Biyolojik risk etmenleri	Temas veya hava yolu ile bulaşabilecek biyolojik risk etmenleri	Bulaş sonucu oluşabilecek meslek hastalıkları	Tüm çalışanlar	15	6	1	2002R>70 Önemli Risk	✓					15	0,5	0,2	202R Kabul

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ		
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK
33	Acil durumlar	Acil durumlarda izlenecek yol ve prosedürlerin belirlenmemesi	Tahiyenin sağlanmaması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3 şahıslar	100	0,5	6	400>R2200 Yüksek Risk	Acil durum ekipleri belirlenmeli ve ekiplerin acil durumlarda uygulayacağı prosedürleri içeren acil eylem planı hazırlanmalıdır.	✓				100	0,5	0,2
														Edilebilir Risk		
34	Acil durumlar	Güvenli bir şekilde tahiyenin sağlanmaması	Tahiyenin sağlanmaması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3 şahıslar	100	0,5	3	Orta Risk	Acil durum ekipleri belirlenmeli ve ekiplerin acil durumlarda uygulayacağı prosedürleri içeren acil eylem planı hazırlanmalıdır. Acil çıkış kapısı önüne ve çıkış kapısına ulaşımı engelleyecek nitelikte malzeme istif yapılmamalıdır. Belirlenen acil toplanma noktasına yönlendirme sağlayacak acil yönlendirme levhaları, yerden 200 cm yüksekte ve açıkça görülebilecek şekilde asılmalıdır. Kapı kasası ile 90 derece açılmış kanat yüzeyi arasındaki temiz genişliği 80 cm'den az olmayan tek kanatlı acil çıkış kapısı bulunmalı ve kapı dışarı doğru açılmalıdır. Acil bir durum olmadan önce toplanma alanı belirlenmeli ve Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği belirtildiği şekilde bu nokta işaretlenmelidir. İşyerinin bütün bölümlerinde yerden 110 cm yüksekliğe yerleştirilmiş alarm butonları ile normal şartlarda kullanılmayan melodiyeli ve işyeri ortam gürültüsünden daha yüksek sese sahip siren tesis edilmelidir. Tüm çalışanlara tahliye ve kurtarma konularını içeren iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmelidir.	✓				100	0,5	0,2
														Edilebilir Risk		

Bülent Bulgin
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 244686

Ayhan CİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18/09/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASİETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMIN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK
ACIL DURUM																	
35	Acil durumlarda izlenecek yol ve prosedürlerin tatbik edilmemesi	Tahliyenin sağlanamaması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	100	0,5	6	400>R2200 Yüksek Risk	Yılda en az bir kez acil eylem planında belirlenen acil durumlardan birisini kapsayacak şekilde tüm çalışanların katılacağı acil durum tatbikatı yapılmalıdır.	✓					100	0,5	0,2	2022 Kabul Edilmiyor Risk
36	Bir sebepten ötürü iş kazası geçiren çalışana ilk müdahalenin yapılamaması	İlk müdahalenin yapılamaması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	100	1	6	R>400 Tolere Edilemez Risk	İşyeri çalışanlarının arasından en az 15 çalışandan birisi ilkyardım eğitimine tabi tutulmalı ve ilkyardım sertifikası bulunmalıdır.	✓					100	0,5	0,2	2022 Kabul Edilmiyor Risk
37	Yangın söndürülemezliği	Yangının söndürülemezliği sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	100	0,5	3	2002R>70 Önemli Risk	Söndürme ekibinin eğitimi için kontrolü bir yangın çıkarılarak uygulamalı yangın söndürme eğitimi verilmelidir.	✓					100	0,5	0,2	2022 Kabul Edilmiyor Risk
								Yangın söndürme ekipmanları oluşabilecek yangının türüne, büyüklüğüne, işyerinin bölümlerine göre seçilmeli ve alınmalıdır.	✓						100	0,5	0,2

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 241606

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18/109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PIYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK	
ELEKTRİK TESİSATI																		
38	Elektrik tesisatı	Elektrik tesisatında oluşabilecek olası hata akımının tespit edilememesi ve durdurulmaması	Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	6	0,5	2022-R-70	Önemli Risk	✓				40	0,5	0,2	2022-R-70	Edilebilir Risk
39	Elektrik tesisatı	Oluşabilecek hata akımının güvenli bir şekilde tahliye edilememesi	Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	6	0,5	2022-R-70	Önemli Risk	✓				40	0,5	0,2	2022-R-70	Edilebilir Risk
40	Elektrik tesisatı	Elektrik akımına doğrudan temas	Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	6	0,5	2022-R-70	Önemli Risk	✓				40	0,5	0,2	2022-R-70	Edilebilir Risk
41	Elektrik tesisatı	Elektrik tesisatının kullanımı sırasında oluşabilecek hatalar	Elektrik çarpması sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar ve 3. şahıslar	40	6	0,5	2022-R-70	Önemli Risk	✓				40	0,5	0,2	2022-R-70	Edilebilir Risk

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 24 15/06

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Flekimi
Sertifika No: 181109/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMIN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK		
42	Biyolojik risk etmenleri	Hava yolu ile bulaşabilecek biyolojik risk etmenleri	Bulaş sonucu oluşabilecek meslek hastalıkları	Tüm çalışanlar	15	10	3	Çalışma ortam havası, doğal havalandırma ile belirli aralıklarla havalandırabilecek nitelikte olmalıdır.	İşyerinde doğal havalandırma sağlanabilecek sayıda pencere ve kapı bulunmaktadır.	✓				15	0,5	0,2	2024 Kabul Edilebilir Risk	
43	Biyolojik risk etmenleri	Temas yolu ile bulaşabilecek biyolojik risk etmenleri	Bulaş sonucu oluşabilecek meslek hastalıkları	Tüm çalışanlar	15	6	3	El hijyeninin sağlanabilmesi için uygun ve yeterli miktarda sıvı veya katı temizlik maddesi bulunmalıdır.	Yeterli temizlik maddesi bulunmaktadır.	✓					15	0,5	0,2	2024 Kabul Edilebilir Risk
								İşyeri çalışma ortamında çalışanların kolayca ulaşabileceği dezenfektan bulunmalı ve çalışanlar ellerini dezenfekte etmelidir.	Çalışma ortamına dezenfektan konulmuştur.	✓								2024 Kabul Edilebilir Risk
								Çalışanların ellerini uygun bir şekilde yıkayabilmeleri için işyeri lavabolarında sıcak ve soğuk su bulunmalıdır.	Sıcak ve soğuk su bulunmaktadır.	✓								2024 Kabul Edilebilir Risk
								Ortak temas sonucu biyolojik risk etmenlerinin bulaşını engellemek amacı ile lavabo, WC, masa, kapı kolları ve benzeri ortak temas edilen sık yüzeyler belirli aralıklarla temizlenmelidir.	Ortak temas edilen yüzeyler belirli aralıklarla temizlenmektedir.	✓								2024 Kabul Edilebilir Risk

İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİ

Bülent BILGIN

İş Güvenliği Uzmanı

Belge No: 241606

Ayhan CİĞER

İşyeri Hekimi

Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ

İşveren Vekili

Akkız GENÇ

Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE

Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ				DÜZELTİCİ ÖNLEYİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK	RİSK							RİSK			
ERGONOMİ																		
44	Ofis Ekipmanları	Uygun olmayan duruş ve pozisyonlarda çalışma	Kas iskelet sistemine bağlı meslek hastalıkları	Tüm çalışanlar	15	10	1	2023 R-70 Orta Risk	Masa, Sandalye ve diğer ofis ekipmanları çalışanların ergonomik gereksinimlerini karşılayacak niteliktedir. Tüm çalışanlara ergonomik risk etmenleri ve elle kaldırma taşıma konularında iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmiştir. Çalışanların ağır yükleri taşınması/kaldırması için yükün niteliğine göre kaldırma aracı temin edilmelidir.	Masa, Sandalye ve diğer ofis ekipmanları çalışanların ergonomik gereksinimlerini karşılayacak niteliktedir. Elle kaldırma taşıma ve Ergonomik riskler konusunda iş sağlığı ve güvenliği eğitimi verilmiştir. Traspalet bulunmaktadır.	✓				7	0.5	0.2	2023 Kabul Edilebilir Risk
45	Çalışma Ortamı	Yapılan işin niteliğine uygun olmayan çalışma ortam sıcaklığı	Dikkat eksikliği, becerilerde zayıflama vb. nedenlerden ötürü meydana gelebilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	7	10	3	400>R2200 Yüksek Risk	Çalışma ortamı sıcaklığı, çalışanların yaptığı iş göz önünde bulundurularak uygun seviyede olması sağlanmalıdır.	Çalışma ortam ısı yeterli seviyededir.	✓				7	0.5	0.2	2023 Kabul Edilebilir Risk
46	Çalışma şekli	Uzun süreli çalışma	Dikkat eksikliği, becerilerde zayıflama vb. nedenlerden ötürü meydana gelebilecek hafif yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	7	6	3	2023 R-70 Orta Risk	Çalışanlar için yeterli hijyene sahip uygun dinlenme alanı oluşturulmalıdır.	Yeterli hijyene sahip dinlenme alanı bulunmaktadır.	✓				7	0.5	0.2	2023 Kabul Edilebilir Risk

Bülent BİLGİN
İş Güvenliği Uzmanı
Belge No: 24/16/06

Ayhan ÇİĞER
İşyeri Hekimi
Sertifika No: 18/09/98

Yusuf KORKMAZ
İşveren Vekili

Akkız GENÇ
Çalışan Temsilcisi

Özkan PİYADE
Destek Elemanı

KORKMAZ GRUP PLASTİK SANAYİ VE TİCARET L TD. ŞTİ. RİSK ANALİZİ

RİSK NO	TEHLİKE KAYNAĞI	TEHLİKE	OLASI ETKİ (RİSK)	RİSKE MARUZ KALAN ÇALIŞANLAR	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ			DÜZELTİCİ ÖNLEMİCİ KONTROL TEDBİRLERİ	RİSK ANALİZİNİN YAPILDIĞI TARİHTE MEVCUT DURUMUN DEĞERLENDİRMESİ ve ÖNERİLER	DURUM UYGUNLUK	TERMİN TARİHİ	SORUMLU KİŞİ	KONTROL TEDBİRİ ALINDI / ALINMADI	ÖNLEMLERİN ALINMAMASI HALİNDE RİSKİN SEVİYESİ		
					ŞİDDET	FREKANS	OLASILIK							RİSK	OLASILIK	FREKANS
47	LPG tüpü	Bağlantı noktalarında LPG sızıntısı / kaçağı sonucunda oluşabilecek patlayıcı ortam	Patlama sonucu oluşabilecek ölümlü veya ağır yaralanmalı iş kazaları	Tüm çalışanlar	100	6	0,5	Mutfakta ısıtma/pişirme için kullanılan LPG tüpü için yerde veya yerden en fazla 30 cm yukarıda olacak şekilde dedektör ve dedektörün harekete geçirdiği alarm bulunmalıdır.	✓					100	0,5	0,2
MUTFAK - YEMEKHANE														2025 Riskli		

Bülent BİLGİN

İş Güvenliği Uzmanı

Belge No: 241006

Ayhan CİĞER

İşyeri Hekimi

Sertifika No: 18109/98

Yusuf KORKMAZ

İşveren Vekili

Özkan PİYADE

Destek Elemanı

Akkız GENÇ

Çalışan Temsilcisi